冷镶嵌料组合

冷镶嵌料组合 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-64-ZH · 生成日期: 2026-11-14



组合1: 冷镶嵌料(金相胶粉)
组合 2: 冷镶嵌料(固化剂)
使用:金相胶粉和固化剂倒入模具内固化，岩粉液比例 5:4(10-15 分钟固化)

技术参数

金相胶粉容量 1kg	
固化剂容量 1000ml	

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850
邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号
网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE