冷镶嵌料 AB 组合

冷镶嵌料 AB 组合 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-63-ZH · 生成日期: 2026-11-14



使用:与 AB 固化剂搅拌后倒入模具内固化，AB 固化比例 2:1
用途:主要用于样品制备和保护特别是不能加热的样品和没有镶嵌机的场合下使用。

技术参数

容量 1000ml	

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850
邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号
网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE