黑色热镶嵌粉

黑色热镶嵌粉 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-62-ZH · 生成日期: 2026-11-14



使用方法:金相镶嵌粉进行制样时需将材料放入镶嵌机中，经过8-15 分钟的工作时间和 130-160°CC的保温，即可完成制样过程。这一过程不仅适用于黑色和有色金属的金相试样，还能确保试样的真实组织，避免烧伤，从而确保测试结果的准确性。

技术参数

容量 500ml、1000ml	

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850
邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号
网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE