冷却水管

冷却水管 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-61-ZH · 生成日期: 2026-11-14



通过循环冷却水带走切割砂轮/激光头在高速切削时产生的热量，防止工件热变形、砂轮烧蚀或激光器过热。水流带走金属屑/熔渣，减少二次划伤延长砂轮寿命。

技术参数

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850
邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号
网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE