ZQ-300F 大型智能自动金相切割机

大型智能自动金相切割机 • 产品技术资料

资料编号: MC-DS-ZQ-300F-ZH • 生成日期: 2026-11-14



ZQ-300F自动智能金相切割机主要针对异形件、不规格件而研发的立地一体式三轴（X/Y/Z）自动智能金相切割，具备金相试样切割、开槽、取薄平片、切段等多种精密切割功能。尤其适合汽车零部件、铸造类、特殊切割要求等的精密定位切割取样。优质的多种组合切割模式设计，可实现垂直切割、分层切割、水平切割、联动切割及手动切割等五种切割模式。

技术参数

型号	ZQ-300F
切割室规格	左右通透式超大切割室，可满足超长工件的整体放置切割
开口方式	侧拉门
主轴转速	100 - 3000r/min（无极调速）
平台X行程	自动50mm
平台Y行程	自动250mm
Z轴行程	自动150mm
控制系统	8寸彩色触摸屏、PLC控制系统
最大切割直径	Φ120mm
圆盘类切割尺寸	Φ250*100mm
切割方式	垂直切割、分层切割、水平切割、联动切割
送给方式	进退比任意设定
有效进刀距离	150 + 200mm
完成量追踪	液晶数显（实时显示）
切割台尺寸	650*300mm
切割片最大规格	Φ350*2.5*Φ32mm
夹持台规格	分体式双层可移动平台
切割速度	1 - 200mm/分钟（在线调速/自动复位）
冷却系统	自动（水冷4通道）

水箱容量	80L
电机功率	5.5KW（西门子电机）
电源	380V
外形尺寸	1200*1200*1500mm（长*宽*高）
净重	950KG
毛重	1020KG

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850

邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号

网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE