ZMP-1000D 智能自动精密定量研磨机

智能自动精密定量研磨机 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-ZMP-1000D-ZH · 生成日期: 2026-11-14



本机采用触摸屏PLC系统，自动控制磨削量，是一款科研级精密研磨设备。实现对一些精密器件的定量减薄、精准定深研磨而研发的一款定量研磨机。

技术参数

型号	ZMP-1000D
机体形式	台式（触摸屏 PLC 控制）
夹持数量	4 个（特殊规格样件可定做）
加压方式	气动（单点 / 中心加压）
操作方式	智能自动 / 半自动
控制系统	彩色触摸屏，PLC 控制
磨削方式	程控自动 / 半自动（两种磨削方式）
磨削追踪	数显 + 实时曲线图
分辨率	1μm
磨削精度	10μm/（选配 2μm）
磨盘转速	50-1500 转 / 分钟
磨头转速	20-200 转 / 分钟
磨料添加	双通道智能自动喷料
加料间隔	智能设定，最小加料间隔 0.1S
喷料时间	智能设定，最小喷料间隔 0.1S
磨样时间	0-9999 秒
主机功率	1200W
磨样直径	Φ30mm（特殊规格尺寸可以选配）
磨盘直径	230mm
电源	220V/50HZ
外形尺寸	650mm*500mm*680mm（长 * 宽 * 高）

净重	71.5KG
毛重	82KG

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850

邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号

网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE