XQ-2B 金相手动镶嵌机

金相手动镶嵌机 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-XQ-2B-ZH · 生成日期: 2026-11-14



XQ-2B型金相试样镶嵌机(以下简称镶嵌机)适用于对不是整形、不易手拿的微小金相试样进行热固性塑料压制.成形后可方便地进行试样磨抛操作,也有利于在金相显微镜下进行显微组织测定.本机系机械式镶嵌机,旋转机体外手轮,通过一对锥齿轮带动机体内丝杆使压制试样的下模在钢模套内上下移动,热固性塑料连同镶嵌的试样在加热条件下成形.试样制备过程中的成形压力由固定在机体内的弹簧自动补偿,试样压制的压力可由信号灯给以指示.本机配有智能型数字显示温控器,设定时间，和蜂鸣报警,温度传感器采用热电偶.本机具有高灵敏度、高精度,有温度显示,易观察又易操作等优点.

技术参数

型号	XQ-2B
机体	台式
镶嵌室	单镶嵌室
镶嵌方式	手动
加卸压方式	手动
温度控制	自动
试样升降	手动
制冷方式	自然冷却
制样结束	蜂鸣音提示
试样压制规格	可选 Φ25mm，Φ30mm，Φ40mm
加热器规格	Φ25/Φ30mm：650W；Φ40mm：800W
温度调节范围	室温 -300℃
定时控制	0-99 分钟
电源	220V
外型尺寸	320 * 280 * 420mm（长 * 宽 * 高）
净重	22KG
毛重	32kg

基本配置	
主机	一台
镶嵌模具	一套
镶嵌料	一桶（500mL）
电源线	一根
技术文件	一份（说明书、保修卡、合格证）

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850

邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号

网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE