QG-100X 手动金相切割机

手动金相切割机 · 产品技术资料

资料编号: MC-DS-QG-100X-ZH · 生成日期: 2026-11-14



立地一体式结构设计，自动循环冷却。独有的分体式双层移动精密定位平台，具备精确定位切割，连续定位切割，满足各类样件的取块、切片等切割。能够实现对金属、陶瓷、岩相、电子器件等各种材料的精密切割取样。

技术参数

型号	QG-100X
控制系统	按钮
开口方式	前翻盖
主轴转速	2840r/min
平台X移动	手动50mm
夹持台规格	分体平台
平台Y行程	手动（250mm）
最大切割尺寸	130*380*100mm
切割方式	手动
有效进程距离	最大220mm（任意设定）
切割台尺寸	250*300mm
切割速度	手动
送料方式	手动
复位方式	手动
进给速度	手动
切割进度显示	/
切割片最大规格	ϕ350*2.5*ϕ32mm
冷却系统	自动（水冷4通道）
水箱容量	60L
电机功率	4.0KW
机台形式	立地一体式

电源	380V
外形尺寸	850*950*1350mm（长 * 宽 * 高）
净重	300KG
毛重	350KG

联系方式

电话: 400-8127-833 / +86-21-58391850

邮箱: shanghai@yr17.net

地址: 上海市奉贤区南奉公路1478号

网站: www.cnnoet.com

本资料依据公开产品资料整理,参数以最终技术协议为准;选配、夹具与交付范围请与应用工程师确认。

© 2026 MICROCRE