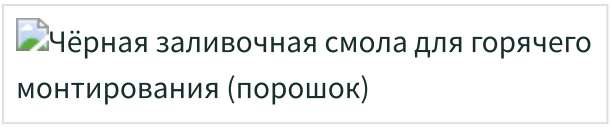
Чёрная заливочная смола для горячего монтирования (порошок)

Чёрная заливочная смола для горячего монтирования (порошок) • Технические характеристики

Документ: MC-DS-62-RU • Дата: 2026-11-14



Способ применения: при приготовлении образцов с помощью металлографической заливочной смолы материал помещают в пресс для монтирования; после рабочего цикла 8-15 минут и выдержки при 130-160°CC процесс монтирования завершается. Этот процесс подходит не только для металлографических образцов из чёрных и цветных металлов, но и обеспечивает сохранение истинной структуры образца, исключает прижоги и тем самым гарантирует точность результатов испытаний.

Технические параметры

Ёмкость 500 мл, 1000 мл	

Контакты

Телефон: 400-8127-833 / +86-21-58391850
E-mail: shanghai@yr17.net

Адрес: No.1478 Nanfeng Highway, Fengxian District, Shanghai, China
Сайт: www.cnnoet.com

Составлено по открытым материалам производителя. Окончательная конфигурация определяется техническим соглашением; опции и оснастку уточняйте у инженера.

© 2026 MICROCRE