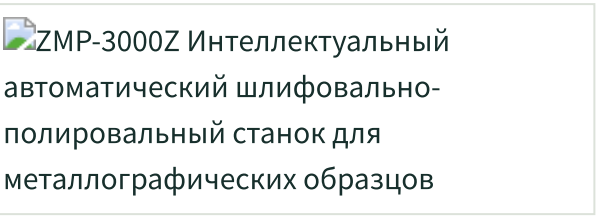
ZMP-3000Z Интеллектуальный автоматический шлифовально-полировальный станок для металлографических образцов

Интеллектуальный автоматический шлифовально-полировальный станок для металлографических образцов • Технические характеристики

Документ: MC-DS-ZMP-3000Z-RU • Дата: 2026-11-14


ZMP-3000Z Интеллектуальный автоматический шлифовально-полировальный станок для металлографических образцов

Интеллектуальный шлифовально-полировальный станок ZMP-3000Z с 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и управлением на базе ПЛК обеспечивает подлинно одноцикловое шлифование и полирование нажатием одной кнопки. По окончании шлифования станок автоматически переходит в режим полирования; на протяжении всего цикла охлаждающая вода автоматически подаётся по таймеру, а шлифовально-полировальная суспензия добавляется интеллектуально. Это делает подготовку образцов удобной, быстрой, эффективной и не требующей присутствия оператора.

Технические параметры

Модель	ZMP-3000Z
Тип конструкции	настольного типа, три диска (автоматическая фиксация шлифовальной головки)
Количество зажимаемых образцов	8 шт. (30mm*6+40mm*2, нестандартные образцы — под заказ)
Тип шлифовки и полировки	интеллектуальный режим одной кнопки, автоматическое переключение шлифовки и полировки
Способ создания давления	нагружение по центру / (пневматическое) нагружение в одной точке
Способ управления	цветной сенсорный экран, управление PLC
Операционная система	интеллектуальный режим одной кнопки (участие оператора в процессе не требуется)
Частота вращения при шлифовке и полировке	интеллектуальная бесступенчатая регулировка (50-1500 об/мин)
Частота вращения шлифовальной головки	20-200 об/мин (автоматическая регулировка скорости)

Способ шлифовки и полировки	интеллектуальный / автоматический / ручной
Параметры шлифовки образцов	интеллектуальное хранение: до 100 программ шлифовки и полировки
Приложение нагрузки	автоматическое нагружение, интеллектуальное переключение
Добавление абразива	программное интеллектуальное автоматическое дозирование
Время подачи абразива	интеллектуальная настройка, минимальное время подачи абразива 0.1 с
Интервал подачи абразива	программное интеллектуальное управление, минимальный интервал подачи 0.1 с
Способ охлаждения	водяное охлаждение
Переключение шлифовка/ полировка	автоматическое переключение, перестановка шлифовальной головки вручную не требуется
Время шлифовки образца	0-9999 с *3
Мощность основного блока	1000W*3
Диаметр шлифовки образца	30mm*6+40mm*2 (нестандартные размеры — опция)
Диаметр шлифовального диска	Ф230mm/Ф200mm на выбор
Питание	220V/50HZ
Габаритные размеры	1200*800*700mm (длина * ширина * высота)
Масса нетто	150KG
Масса брутто	170KG

Контакты

Телефон: 400-8127-833 / +86-21-58391850

E-mail: shanghai@yr17.net

Адрес: No.1478 Nanfeng Highway, Fengxian District, Shanghai, China

Сайт: www.cnnoet.com

Составлено по открытым материалам производителя. Окончательная конфигурация определяется техническим соглашением; опции и оснастку уточняйте у инженера.

© 2026 MICROCRE