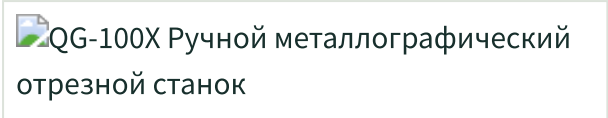
QG-100X Ручной металлографический отрезной станок

Ручной металлографический отрезной станок • Технические характеристики

Документ: MC-DS-QG-100X-RU • Дата: 2026-11-14


QG-100X Ручной металлографический отрезной станок

Моноблочная напольная конструкция с автоматическим циркуляционным охлаждением. Уникальная разъёмная двухъярусная подвижная платформа точного позиционирования обеспечивает точный позиционированный и непрерывный позиционированный рез, выполняя вырезку брусков, получение срезов и другие виды резки для различных образцов. Позволяет прецизионно вырезать образцы из металлов, керамики, петрографических материалов, электронных компонентов и других материалов.

Технические параметры

Модель	QG-100X
Система управления	кнопка
Способ открывания	передняя откидная крышка
Частота вращения шпинделя	2840r/min
Перемещение стола по оси X	вручную, 50mm
Размеры зажимного стола	разъёмная платформа
Ход стола по оси Y	вручную (250mm)
Максимальный размер резания	130*380*100mm
Способ резки	вручную
Эффективный рабочий ход	максимум 220mm (произвольная настройка)
Размеры стола для резки	250*300mm
Скорость резания	вручную
Способ подачи материала	вручную
Способ возврата в исходное положение	вручную
Скорость подачи	вручную

Индикация хода резания	/
Максимальный размер отрезного диска	ф350*2.5*ф32mm
Система охлаждения	автоматически (водяное охлаждение, 4 канала)
Объём бака для воды	60L
Мощность двигателя	4.0KW
Тип станка	напольная моноблочная конструкция
Питание	380V
Габаритные размеры	850*950*1350mm (длина * ширина * высота)
Масса нетто	300KG
Масса брутто	350KG

Контакты

Телефон: 400-8127-833 / +86-21-58391850

E-mail: shanghai@yr17.net

Адрес: No.1478 Nanfeng Highway, Fengxian District, Shanghai, China

Сайт: www.cnnoet.com

Составлено по открытым материалам производителя. Окончательная конфигурация определяется техническим соглашением; опции и оснастку уточняйте у инженера.

© 2026 MICROCRE