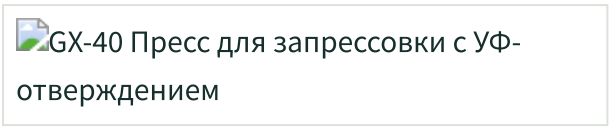
GX-40 Пресс для запрессовки с УФ-отверждением

Пресс для запрессовки с УФ-отверждением • Технические характеристики

Документ: MC-DS-GX-40-RU • Дата: 2026-11-14



Современный пресс для запрессовки металлографических образцов, основанный на технологии фотополимерной (УФ) запрессовки: образец помещается в машину с мощной специализированной LED-технологией, а в прозрачную для УФ-излучения форму заливается УФ-отверждаемая смола, благодаря чему прозрачный образец изготавливается за очень короткое время. Устройство охлаждения обеспечивает быстрое отверждение и охлаждение образца, повышая эффективность и безопасность работы.

Технические параметры

Модель	GX-40
Корпус станка	настольного типа
Способ запрессовки	УФ-отверждение
Система управления	цветной сенсорный экран, управление PLC
Мощность	низкая / средняя / высокая
Время	свободная регулировка
Способ охлаждения	автоматически
Завершение приготовления образца	автоматическое извлечение образца
Максимальное количество образцов	пресс-формы Φ30 mm: 24 шт., пресс-формы Φ40 mm: 15 шт.
Максимальная высота образца	40mm
Длина волны светодиодов	365nm
Время отверждения	60 с (пример: в сочетании с УФ-отвердителем M789001)
Температура отверждения	70-90 °C (пример: в сочетании с УФ-отвердителем M789001)
Питание системы управления	AC100-240 V， 50/60 Hz
Габаритные размеры машины	420*410*200mm (длина * ширина * высота)

Вес машины	16KG
Базовая комплектация	
Основной блок	1 шт.
Система УФ-освещения	1 компл.
Пресс-форма для запрессовки	белые силиконовые пресс-формы Ф30 mm и Ф40 mm — по 3 шт.
Материал для запрессовки	УФ-отверждаемая смола 250 ml
Инструменты	пинцет из нержавеющей стали, мерный стакан и воронка — по 1 шт.
Сетевой кабель	1 шт.
Техническая документация	1 экз. (руководство по эксплуатации, гарантийный талон, сертификат качества)

Контакты

Телефон: 400-8127-833 / +86-21-58391850

E-mail: shanghai@yr17.net

Адрес: No.1478 Nanfeng Highway, Fengxian District, Shanghai, China

Сайт: www.cnnoet.com

Составлено по открытым материалам производителя. Окончательная конфигурация определяется техническим соглашением; опции и оснастку уточняйте у инженера.

© 2026 MICROCRE